

TECHNIKA ZIEMNIACZANA
TECHNIKA BURACZANA
TECHNIKA WARZYWNICZA

GRIMME

Obsypniki GH

Formowanie redlin i mechaniczne zwalczanie chwastów



Seria GH

Obsypniki serii GH są przeznaczone do usypywania redlin o dużej objętości pod uprawę ziemniaków i warzyw na glebach lekkich. W odróżnieniu do frezów uprawowych, obsypniki te są maszynami biernymi. Zmniejsza to zapotrzebowanie na siłę pociągową i umożliwia większe wydajności powierzchniowe. W zależności od rodzaju gleby możliwe jest zastosowanie różnego rodzaju zębów spulchniających z regulacją wysokości do spulchniania gleby. W serii GH oferowane są obsypniki od 2- do 8-rzędowych, dostępne z rozstawem rzędów od 75 do 91,4 cm.



GH 2

GH 2 to 2-rzędowy obsypnik na małe powierzchnie. Kompaktowa wielkość obsypnika GH 2 jest optymalna do współpracy z ciągnikami o mocy od 55 KM i niewielkim udźwigu.



GH 4

GH 4 to 4-rzędowy obsypnik na powierzchnie od małych do średnich. Lekka i kompaktowa konstrukcja sprawia, że GH 4 ma małe zapotrzebowanie na udźwig i współpracuje optymalnie z małymi i średnimi ciągnikami od mocy 70 KM.



GH 6

GH 6 sprawdza się szczególnie w pracy z 6-rzędową sadzarką lub w uprawie w zagonach oczyszczonych z kamieni. GH 6 to dobry wybór szczególnie do pracy na plantacjach średniej i dużej wielkości. Do szybkiego transportu na kolejne pole możliwe jest opcjonalne wyposażenie GH 6 w ramę nośną składaną hydraulicznie.



GH 8

8-rzędowy obsypnik GH 8 zapewnia maksymalne wydajności na powierzchniach średnich i dużych. GH 8 sprawdza się optymalnie we współpracy z 4- lub 8-rzędową sadzarką. Szybki przejazd na kolejne pole z szerokością transportową poniżej 3 m umożliwia opcjonalna rama nośna składana hydraulicznie.



Spulchnianie gleby

Zęby spulchniają glebę między redlinami. Dzięki temu zagęszczona ziemia jest rozdrabniana i udostępniana w zawsze wystarczającej ilości do usypywania wielkoobjętościowych redlin.



Duży wybór

Duży wybór różnego rodzaju zębów spulchniających pozwala przystosować maszynę do panujących warunków.



Bez strat

Błachy boczne zapobiegają utracie ziemi po bokach, co jest istotne podczas tworzenia redliny.



Narzędzia obsypujące

Do usypywania redliny służą narzędzia obsypujące. Na glebach lekkich zakamienionych jest możliwe zawieszenie narzędzi obsypujących sprężynowo. Do pracy na glebach lekkich w średniociężkich warunkach, bez kamieni, służą sztywne narzędzia obsypujące z regulacją wysokości.



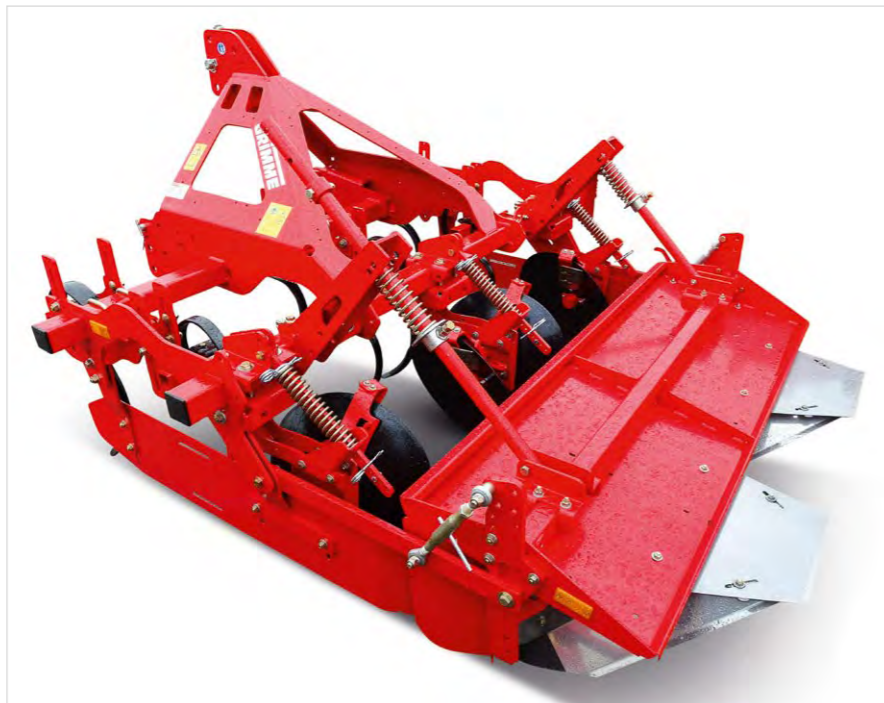
Łatwiejsze prowadzenie

Lekkie w prowadzeniu talerze formujące dobrze rozdrabniają glebę. W połączeniu z blachą formującą umożliwiają one, szczególnie na glebach lekkich, formowanie stabilnych redlin. W porównaniu z narzędziami obsypującymi, wypukłe talerze formujące mają znacznie mniejsze zapotrzebowanie na siłę pociągową.



Zamknięta blacha do formowania redlin

Zamknięta blacha formująca do GH 2 i GH 4 umożliwia formowanie od luźnej do utwardzonej redliny o gładkiej powierzchni. Blachę formującą można stosować uniwersalnie w każdych warunkach glebowych.



Blacha formująca XL

Usypywanie redlin o obwodzie do maks. 1,05 m za pomocą blachy XL. Blacha formująca XL jest idealnym rozwiązaniem na glebach z tendencją do zastoin wody, ze względu na możliwość wysadzenia bulw wyżej. Większa ilość ziemi w redlinie oznacza więcej miejsca na wzrost dla dużych gniazd bulw, a przez to zmniejszenie do minimum ilości zazielenionych ziemniaków.



Blacha otwarta

Blachy formujące przy GH 2 i GH 4 mogą być stosowane jako otwarte u góry lub za pomocą wkładek blaszanych zamknięte u góry. Po zamknięciu możliwe jest optymalne formowanie całej redliny. Do pracy na plantacji po wschodzie roślin można w szybki i nieskomplikowany sposób wyjąć wkładki blaszane.

Rolki koszone

Rolki koszone na gleby lekkie umożliwiają lepsze wchłanianie wody w gotowych redlinach. Rolki koszone tworzą lekką i przewiewną redlinę z porowatą powierzchnią.



Także po wschodach roślin

Formowacz rzędów może być stosowany zarówno do obsypywania bezpośrednio po sadzeniu, jak również do obsypywania po wschodach roślin.

Po wschodach utwardzana jest wyłącznie skarpa redliny, a wierzchołek redliny pozostaje luźny. Dzięki temu woda opadowa jest lepiej wchłaniana, co zapewnia roślinie dobre zaopatrzenie w wodę.



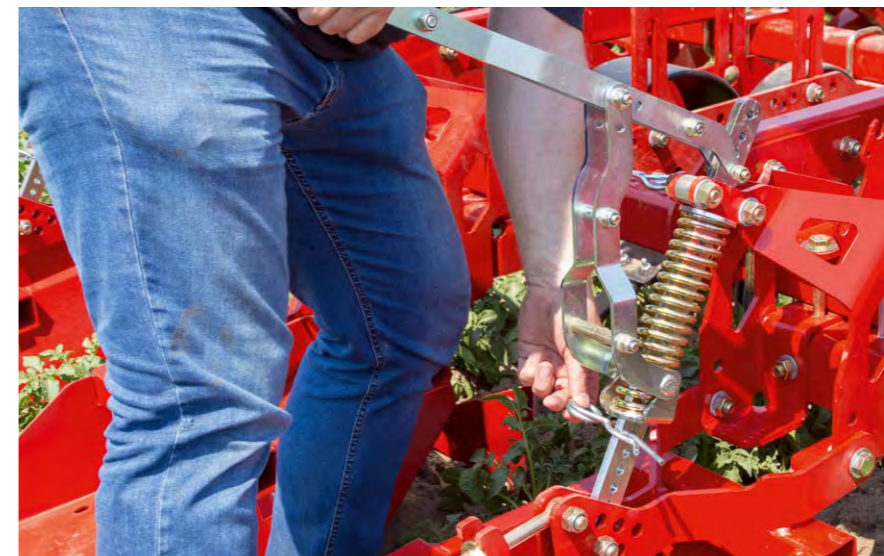
Dobra kombinacja

Formowacze rzędów można po przebudowie za pomocą wkładek blaszanych i rur poprzecznych, stosować jak zamkniętą blachę formującą do usypywania klasycznych redlin. Poprzeczne rury łączą poszczególne formowacze i zapewniają stabilność.



Szybka przebudowa

Przebudowę formowacza z zamkniętego na otwarty można wykonać szybko i w łatwy sposób.



Łatwe ustawienie

Docisk formowacza na redlinę można łatwo ustawić przekładając zawleczkę sprężynową w otworach i w ten sposób przystosować do panujących warunków roboczych.



Rozgarniacze redlin

Rozgarniacze redlin mogą być obsługiwane mechanicznie lub hydraulicznie. Zniwelowane redliny wskazują ścieżki technologiczne. Ponadto umożliwia to sprawną i wygodną jazdę podczas zabiegów ze środkami ochrony roślin.

Automatyczne sterowanie boczne

Układ sterowania bocznego prowadzi obsypnik GH 4 automatycznie przy skarpach redlin, co zapobiega zielenieniu się ziemniaków. Boczne przesunięcie za-czepu koryguje samoczynnie błędy podczas jazdy.



Precyzyjna kontrola zagłębienia

Koła podporowe zapewniają stabilną kontrolę zagłębienia i spokojną jazdę maszyny. W otworach ustalających można ustawić wysokość kół podporowych.



Sprawna praca

Aby zapewnić sprawną pracę obsypnika, można z tyłu maszyny zamontować dodatkowe koła podporowe. Na skłonach opcjonalne pręty na kołach podporowych poprawiają prowadzenie z boku.



Ochrona przed erozją

W celu ochrony gleby przed erozją, Dyker może być używany jako narzędzie usypujące poprzeczne groble między redlinami. Dyker pracuje biernie bez napędu i skomplikowanej techniki. Utworzone strefy do gromadzenia wody deszczowej poprawiają zdolność gleby do wchłaniania wody.



Stateczność na pochyłościach

Tarcza prowadząca stabilizuje maszynę na pochyłościach. Możliwości ustawień pozwalają na dopasowanie do panujących warunków.



Łatwy transport drogowy

Do szybkiego transportu na kolejne pole i osiągnięcia szerokości transportowej poniżej 3 m, możliwe jest opcjonalne wyposażenie GH 6 i GH 8 w ramę nośną składaną hydraulicznie. Złożenie ramy nośnej z jednej strony umożliwia łatwe zmniejszenie ilości rzędów.



GH Eko

Do zwarcia rzędów, rośliny uprawiane w redlinach źle znoszą konkurencję z chwastami. Z tego względu efektywne i dokładne niszczenie chwastów jest konieczne do uzyskania wysokiego plonu. Obsypniki 2-, 4-, 6- lub 8-rzędowe serii GH Eko umożliwiają mechaniczne usunięcie chwastów w uprawie redlinowej, aż do zwarcia rzędów, bez dodatkowej aplikacji środków chemicznych.



Noże

Oczyszczanie z chwastów jest realizowane przez noże. Perfekcyjne ścięcie chwastów jest realizowane przez odchylane noże, które są prowadzone wzdłuż skarpy redliny przez małe koła kopiające.



Niszczenie chwastów

Chwasty są ścinane przy skarpie redliny, wyrwane z redliny, a następnie rozsypywane. Zapobiega to w dużej mierze ponownemu wzrostowi chwastów.



Zgrzebło zamiast noży

Na glebach lekkich i suchych można zamiast noży stosować zgrzebła do pielęgnacji boków redliny i do wyrwania chwastów.



Lepsze wchłanianie wody

Zgrzebło z zębami, prowadzone po wierzchołku redliny, usuwa chwasty przed wschodem roślin uprawnych. Ponadto rozdrabnia się zeskorupienia na wierzchołku redliny, co poprawia zdolność gromadzenia wody w redlinie.



Formowanie stabilnych redlin

Dołączony w następnej kolejności formowacz rzędów równomiernie formuje stabilną redlinę.



Precyzyjna kontrola zagłębienia

Noże są prowadzone w równoległoboku przez duże koła kopiujące. Dzięki temu noże dopasowują się niezależnie od siebie do podłoża, co umożliwia optymalną kontrolę zagłębienia i perfekcyjne ścięcie chwastów.



Ustawienie głębokości

Każdy nóż można oddzielnie dopasować do wielkości redliny za pomocą wrzeciona nastawczego. Ponadto nóż można podnieść, co pozwoli na użycie GH Eko jako obsypnika.



Dane techniczne

Wyposażenie seryjne

	GH 2	GH 4	GH 6	GH 8
Długość GH / GH Eko	1980 mm / 2950 mm			
Szerokość	2280 mm	3270 mm	4780 mm	6280 mm
Wysokość	1500 mm			
Masa własna w wersji podstawowej	550 kg	950 kg	1300 kg	1530 kg
Masa własna GH Eko	800 kg	1300 kg	2800 kg	3700 kg
Ilość rzędów	2	4	6	8
Rozstaw rzędów	75 - 91,4 cm			
Cięgno dolne kategoria	Kat. 2/3			
Moc silnika (minimalna)	40 kW	50 kW	65 kW	80 kW





Tekst, zdjęcia, dane techniczne, wymiary i masy, wyposażenie, a także parametry mocy nie są przedmiotem roszczeń. Dane są podane w przybliżeniu i nie są wiążące. Możliwe są w każdym czasie zmiany w wyniku postępu technicznego.



Pobierz na smartfon nasze dane kontaktowe za pomocą kodu QR!

GRIMME Polska Sp. z o.o. · Żabikowo 1 · PL 63-000 Środa Wielkopolska
Telefon +48 61 285 2847 · Mobil +48 600 454734 · Mobil +48 666 330678
Mobil +48 604 517804

GRIMME Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG
Hunteburger Str. 32, 49401 Damme, Niemcy
Telefon +49 5491 666-0 · Telefax +49 5491 666-2298
grimme@grimme.de · www.grimme.com

GRIMME